

**ISTITUTO CULTURALE MOCHENO  
BERSNTOLER KULTURINSTITUT**

**Determinazione n. 35/24**

Palù del Fersina/Palai en Bersntol, 12 marzo 2024

-----  
-----  
OGGETTO: Assunzione impegni di spesa per il pagamento delle utenze per l'anno  
2024 per complessivi € 9.000,00.=

**IL DIRETTORE**

Vista la Legge provinciale 31 agosto 1987 n. 18, istitutiva dell'Istituto Culturale mòcheno, così come modificata con Legge provinciale 23 luglio 2004, n. 7 ed il nuovo Statuto.

Visti il bilancio di previsione per gli esercizi 2024-2026, approvato con deliberazione del Consiglio di amministrazione n. 17/23 di data 20 dicembre 2023, e il bilancio finanziario - gestionale per gli esercizi 2024-2026, approvato con propria determinazione n. 107/23 dd. 20 dicembre 2023.

Richiamati i contratti di somministrazione e altre forniture periodiche pluriennali, sottoscritti dall'Istituto per telefonia fissa, energia elettrica, acqua e servizi di igiene ambientale.

Ravvisata l'opportunità di procedere all'assunzione dei relativi impegni di spesa per l'anno 2024, quantificandone l'importo in base alle spese dello stesso tipo sostenute negli anni passati come segue:

- Telefonia fissa (fornitore: TIM s.p.a.) € 2.500,00.=
- Fornitura energia elettrica (fornitore: Dolomiti Energia) € 5.200,00.=
- Igiene ambientale (fornitore: Amambiente s.p.a.) € 1.000,00.=
- Fornitura acqua (fornitore: Comune di Palù del Fersina) €  
300,00.=

Richiamati l'art. 56 e l'allegato 4/2 (principio applicato della contabilità finanziaria) del D. Lgs. 118/2011 e ss. mm., nonché l'art. 55 della L. P. 7/1979, così come modificata dalla L.P. 18/2015 (modificazioni della legge provinciale di

contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli enti locali al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118), i quali disciplinano l'assunzione degli impegni di spesa.

Richiamato il Regolamento di contabilità dell'Istituto mòcheno, approvato con la deliberazione del Consiglio di amministrazione n. 29/16 dd. 16 dicembre 2016 e con la deliberazione della Giunta provinciale n. 665 dd. 05 maggio 2017.

Riscontrata quindi la propria competenza per l'assunzione del presente atto

### **d e t e r m i n a**

1. di impegnare la spesa complessiva annua derivante dal presente provvedimento, pari ad € 9.000,00.= IVA compresa, sul cap. 52200 dell'esercizio finanziario 2024 che presenta idonea e sufficiente disponibilità, ai sensi dell'art. 56 del D. Lgs. 118/2011 e del relativo allegato 4/2 e dell'art. 55 della L.P. 7/1979, nel seguente modo:

- Telefonia fissa (fornitore: TIM s.p.a.) € 2.500,00.=
- Fornitura energia elettrica (fornitore: Dolomiti Energia) € 5.200,00.=
- Igiene ambientale (fornitore: Amambiente s.p.a.) € 1.000,00.=
- Fornitura acqua (fornitore: Comune di Palù del Fersina) € 300,00.=

2. di provvedere alla liquidazione e all'erogazione a favore dei soggetti individuati al punto 1. di quanto dovuto ad avvenuta esecuzione della prestazione e su presentazione di regolare giustificativo di spesa, subordinatamente a positivo esito del controllo del Documento unico di regolarità contributiva se previsto.

Avverso la presente determinazione è ammesso ricorso:

- giurisdizionale al T.R.G.A. di Trento ai sensi della Legge 6 dicembre 1971, n. 1034;
- straordinario al Presidente della Repubblica ai sensi del D.P.R. 24 novembre 1971, n. 1199.

IL DIRETTORE  
- dott. Mauro Buffa -

-----  
=====

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE**

Ai sensi e per gli effetti dell'articolo 56 della Legge provinciale 14 settembre 1979, n. 7, e nel rispetto del paragrafo n. 16 (Principio di competenze finanziaria) dell'allegato 1 del D. Lgs. 118/2011, si attesta la copertura finanziaria della spesa nonché la sua corretta quantificazione e imputazione al bilancio finanziario - gestionale 2024- 2026.

Registrati i seguenti impegni a carico del capitolo 52200 dell'esercizio 2024 del bilancio finanziario - gestionale (Meccanografico n. 41):

- n. **62/2024** per l'importo di **€ 2.500,00.=** (beneficiario: TIM spa)
- n. **63/2024** per l'importo di **€ 5.200,00.=** (beneficiario: Dolomiti energia spa)
- n. **64/2024** per l'importo di **€ 1.000,00.=** (beneficiario: Amambiente spa)
- n. **65/2024** per l'importo di **€ 300,00.=** (beneficiario: Comune di Palù del Fersina)

Palù del Fersina / Palai en Bersntol, 12 marzo 2024

IL DIRETTORE  
- dott. Mauro Buffa -

-----  
-----